



## COMPRENDRE L'AEROGOMMAGE L'AERODECAPAGE

Ce guide de 3 pages, est fait pour vous donner les explications, importantes, afin de recenser et comprendre ce qu'est une aérogommeuse ou l'aérogommage, l'aérodécapage. Depuis 8 ans nous constatons que beaucoup de revendeurs ou pseudos fabricants proposent des matériels 8-25 l avec des cuves aluminium, ou le remplissage de l'abrasif se fait avec entonnoir et la mise en pression se fait par la fermeture d'un bouchon grâce à votre main ; l'étanchéité est donc manuel, rien d'automatique pneumatique. **Est-ce réellement cela du matériel pro ? Non !**

– **Le compresseur est** l'unique source d'énergie ; Sa puissance, et son débit d'air fourni à l'aérogommeuse définit en parti la productivité. Ainsi du débit d'air minimum 300 l/M fourni, dépend le rendement de l'aérogommeuse. Il faut avoir un débit d'air convenable 800l/m, et très important pour du rendement 2000l/m, et réduire le temps d'intervention. Pour vous professionnel dans ce métier de l'aérogommage c'est en parti, le temps passé qui est facturé. Plus le temps sera court plus les devis sera attractif. Quoi qu'il en soit vous pouvez travailler décaper avec un compresseur minimum de 3 cv 220 v qui donnera 300 litres air minute. L'aérogommeuse AMXT 12 a été conçue pour cela.

– **Le refroidisseur d'air** électrique-pneumatique appelé "aéroréfrigérant," matériel indispensable fortement recommandé pour chasser l'humidité et enlever toute l'eau des tuyaux d'air. Il sera proche de l'aérogommeuse et le plus loin du compresseur avec la double mission de :



- Diminuer l'écart de température entre la cuve de l'aérogommeuse et l'air comprimé (toujours chaud) afin d'éviter condensation, bourrage dans la cuve mise sous pression et vous permettre d'utiliser tous médias végétales. L'aéroréfrigérant équipé d'un ventilateur crée en choc thermique entre l'air rentré et sa sortie et garantit un air frais sec compris entre 9-12 °.
- Assécher l'air refroidi par le filtre séparateur d'eau présent à la sortie de l'aéroréfrigérant « bol bleu » que nous mettons en hauteur pour encore plus d'efficacité.
- **Petit rappel** « les compresseurs peuvent fournir de l'air chaud jusqu'à 85 °
- **Petit rappel** « les aéro pneumatiques se sont pas si fiable l'hiver, lors de températures en dessous de 6 ° à cause de l'huile pneumatique intérieure qui se figera « c'est prouvé »
- **Petit rappel** « notre gamme aéro électriques sont tous autonomes et travaillent partout

– L'abrasif ou granulat dont la caractéristique, sa dureté, granulométrie ou propriété chimiques devra correspondre aux supports et au résultat voulu attendu dans des chantiers spécifiques



**Attention au discours « changez d'abrasif selon le support bois pierre métal et pvc.** "discours très commercial pour vous fournir plusieurs références, et une façon très élégante de masquer l'inefficacité de beaucoup de machine extrudé aluminium"

**Question ? " Changez-vous de pneu chaque fois que vous changez de route ??"**

**Question ? Pensez-vous que payer une tonne abrasif à + de 600 € ht c'est cher**

**Réponse ! Oui payer un consommable + de 50 cts/kilo c'est du « vol » !**

Les différents abrasifs d'aérogommage doivent vous permettre de s'adapter aux tâches spécifiques sur des chantiers types maintenance outils industriels. Sinon vous travaillerez avec 1 ou 2 références. Trouvez sur notre site \*\*\*une présentation commentée des principaux granulats couramment utilisés. Leur dureté se définit sur une échelle à 10 niveaux (1 à 10) appelée « Echelle de Mohs ».

#### **EXPLICATION L AEROGOMMAGE L AERODECAPAGE**

L'aérogommage est un procédé de **traitement de surface** en parti dérivé du sablage et si effectivement vous voyez une cuve de stockage qui ressemble à celle d'une sableuse. Sur nos équipement c'est parce qu'on n'a pas inventé une autre forme de cuve !!!

Cette technique de travail **est basée sur une maîtrise du débit, plus la pression d'air afin de garder que le flux d'air du compresseur pour décaper avec une grande polyvalence.** Cette technique se prête au **nettoyage ou décapage** de tous types de supports : **Bois, Pierre, Métal Pvc sans risque de marteler ou arracher ou abîmer le support originel ce que fait un sablage !**

Ce procédé respectueux, peut être éco-naturel lors de l'utilisation d'abrasifs naturels et solubles telle que coquilles de noix, Noyaux de fruits ou bicarbonate. Tous sont projetés à basse pression. De 1.5 a 5 bars.

L'aérogommage est donc un **nettoyage décapage à sec** et totalement différent de l'hydrogommage. L'aérogommage est plus fiable plus efficace pour la remise en état de tous types de supports ayant subi le vieillissement ou présentant des revêtements divers à éliminer (peintures, vernis, graisse etc...). L'aérogommage est également un moyen efficace de préparer les métaux à recevoir des peintures, vernis et tous revêtements nécessitant une bonne accroche.

## **Comment expliquer Le procédé !**

Le procédé d'aérodécapage fait appel à une cuve acier qui contient l'abrasif. La mise sous pression de cette cuve permet de lancer l'abrasif dans le flux d'air chargé, le véhiculer jusqu'à la buse de gommage à travers le tuyau de sablage.

Les abrasifs utilisés en aérogommage sont aussi naturels que possible. Ils doivent contenir pas + de 3 % de silice libre, dangereuse pour vos poumons, selon la réglementation. Des produits

solubles comme le bicarbonate de sodium seront notamment utilisés pour dégraissier en douceur ou décaper des surfaces très fragiles ou que l'on ne souhaite pas altérer.

Même si l'aérogommage peut aussi travailler à 6 bars de pression "équivalentes au sablage" sa vocation est de préserver la surface traitée par l'utilisation de la **basse pression** qui,, garantira un **nettoyage-décapage en douceur**.

Par exemple, avec nos équipements un métal se décape à 4 Bars de pression voir nos vidéos sur youtube.com.... " décapage métal à 4 bars "

## Les Gros Avantages Du Procédé

L'aérogommage L'aérodécapage présente l'avantage

de ne pas être nocif pour l'opérateur & respecte les surfaces travaillées, en offrant l'avantage de limiter les opérations de ponçage et autres préparations des surfaces.

En résumé, C'est un **procédé de nettoyage et décapage** très efficace et peu agressif pour le traitement de nombreux types de surfaces Il faut aussi que la surface présente une dureté supérieure aux revêtements à éliminer (vernis, peintures, lasures...). La capacité des abrasifs fins à atteindre les plus infimes aspérités **permet de dire que l'aérogommage l'aérodécapage l'aéronettoyage est une technique de finition immédiate sur le support concerné**

## Matériels Equipements Necessaires

Le procédée de décapage basse pression fait appel à des équipements certifiés professionnel spécifiques que nous vous proposons de trouver dans une prochaine rubrique lors de votre suivi ou contact commercial

**Quel que soit le matériel acheté, il est compris avec une formation poussée, le temps nécessaire pour vous donner notre savoir-faire, depuis + de 10 ans avec l'équivalent de 125 000 m<sup>2</sup> décapés depuis ces 10 ans**

**Exemple « Notre Dernier Très Gros Chantier sur Bordeaux en Novembre 2018, réalisé avec notre nouveau client équipé d'un aérogommeuse AMXT 60 PROV**

**Nous avons nettoyés 4000 M<sup>2</sup> d'un parking centre commercial suite à l'incendie de 3 autos cet été.**

**Notre service et notre concept a permis d'enlever la suies et fumée d'incendie sur les peintures sans les abîmer + nettoyer + dégraissier en profondeur tous les murs de ce parking.**

**Ces travaux se sont réalisés avec 3 gommeuses et une consommation d'abrasif de 3.5 kg au M<sup>2</sup>.**



**EQUIPEMENTIER DE MATERIEL DE DECAPAGE SABLAGE BASSE PRESSION DEPUIS 2008**