



Aéro Concept Service

Un nouveau souffle !

FICHE TECHNIQUE :

ECO 800 HDM et HDE

Notre gamme de compresseurs rotatifs à vis compacts se distingue par un système de régulation progressive. La puissance des moteurs s'ajuste en fonction de la consommation d'air demandée par les outils pneumatiques utilisés. De ce fait, l'usage d'un réservoir d'air n'est pas nécessaire pour réguler le débit. A débit égal, nos compresseurs compacts ont un poids et un volume réduit de 35 % par rapport à un compresseur tractable. Ils sont ainsi une vraie réponse aux problèmes de transport et de vol sur les chantiers !

Caractéristiques techniques :

Bloc de compression rotatif à vis à vitesse variable type	Enduro N 3
Débit réel maxi litres/minute.....	800 l/mn
Débit réel maxi m3/minute	0,8 m3/mn
Pression de régulation.....	6/7 bar
Option pression 10 bar 12 bar	Oui
Entrainement par courroie et poulie	XPZ
Refroidissement par huile hydraulique capacité.....	3,5 litres
Sécurité par téléthermomètre et coupure moteur.....	Oui
Moteur Honda essence	GX 270
Puissance nette à 3 600 tr/mn	6.3 kW (9 HP)
Démarrage manuel, lanceur à rappel	ECO 800 HDM
Démarrage électrique à clé 12 volt 1/3 Ampères	ECO 800 HDE
Support et batterie 12 volt fournies (6 A).....	ECO 800 HDE
Régulation progressive de la vitesse du moteur	2400 à 3500 tr/mn
Capacité du réservoir fixe d'essence.....	5.3 litres
Consommation de carburant en service continu à 3500 Tr/mn	2.4 litres/heure
Capacité d'huile moteur	1.1 litres
Puissance sonore Lwa*.....	97 dB(A)
Niveau sonore	77 dB(A)
Sortie d'air équipé d'un raccord express tête de chat laiton	26/34 – 1"
Dimensions L x l x H	820 X 560 X 610
Poids ECO 1200 HDM	69 kg
Poids ECO 1200 HDE	79 kg

*suivant la directive Européenne 2000/14 annexe 8

Social 8 rue Hermione 33950 Lège Cap Ferret
 Show-room Production 2 zone activité Reganeau 33 380 Marcheprime - **France**

Tél: 33 0 5 56 665 873 - Tél: 33 0 9 72 638 155